

# GEBRUIKSAANWIJZING

## 2. Algemene Veiligheid

1. Lees en volg deze aanwijzingen nauwgezet alvorens de pomp aan te zetten.
2. Ga de plaats en de functie van de bedieningsknoppen na alvorens de RP-50 te gebruiken
3. De RP-50 werd ontworpen voor concrete toepassingen. We raden ten stelligste aan GEEN WIJZIGINGEN AAN TE BRENGEN aan het toestel en het niet voor andere toepassingen te gebruiken.
4. Het is uiterst belangrijk geen andere testvloeistoffen te gebruiken dan de aangegeven vloeistoffen om de installatie lekvrij te houden en de levensduur ervan te verhogen. Gebruik GEEN zuren of andere bijtende vloeistoffen om uw installatie te testen. Gebruik altijd proper water of olie.
5. Ga na of er beschadigde of defecte onderdelen zijn alvorens de pomp te gebruiken. GEBRUIK DE POMP NIET als de drukslang of enig ander onderdeel beschadigd of stuk is.
6. Gebruik voor het onderhoud van de pomp enkel originele Rothenberger wisselstukken.

## 3. Gebruiksaanwijzingen

1. Sluit de drukslang aan op het te testen circuit, waarbij klep V1 open en V2 gesloten is (Pag 3.1).
2. Maak één of meerdere aflatpunten in de installatie open. Verwijder de blokkeerklem van het handvat en pomp vloeistof tot alle lucht uit de installatie is verwijderd. Sluit de aflatpunten. Gebruik voor het vullen het handvat van de pomp met grote bewegingen (Pag 3.2).
3. Blijf pompen tot de testdruk wordt bereikt (Pag 3.3).
4. Sluit klep V1 (Pag 3.4).
5. Indien tijdens het pompen de testdruk wordt overschreden, open dan voorzichtig ventiel V2 en sluit de ventielen wanneer de gewenste druk is bereikt (Pag 3.5).
6. Als er geen lekken zijn, zal de druk die u kunt aflezen op de manometer niet terugvallen. Open wanneer u klaar bent zowel klep V1 als V2 (Pag 3).

### OPMERKING

Wanneer u de gewenste druk naargelang de omvang van de installatie heeft bereikt, is het gewenst even te wachten tot deze stabiliseert. Pomp indien nodig opnieuw tot u de gewenste druk bereikt.

## 4. Onderhoud

Houd de tank en het pompsysteem proper. De inlaatpijp wordt geleverd met een filter om onzuiverheden uit het druksysteem van de pomp te houden. Als de filter verstopt is, verwijder dan de onzuiverheden en maak de filter proper met water.

Smeer de zuiger regelmatig in met waterbestendig vet en zorg vooral dat deze niet wordt beschadigd (Pag 3.7).

## 5. Specificaties

Naam:	RP-50 Testpomp
Code:	6.1004
Afmetingen:	720x170x260 mm
Gewicht:	8 kg
Inhoud van de tank:	12 liter
Inhoud van de zuiger:	45 ml
Uitgangsverbinding:	R 1/2"
Testvloeistof:	water, olie
Maximum temperatuur:	50° C-120°F
Maximum druk:	60 bar. 860 psi. 6 Mpa

## 5. Onderdelen van de pomp

- A. Drukslang
- B. V1: Afsluitklep
- C. V2: Aflatklep
- D. Blokkeerklem
- E. Handvat
- F. Tank

