

TriTech

MADE IN THE U.S.A.

302-121

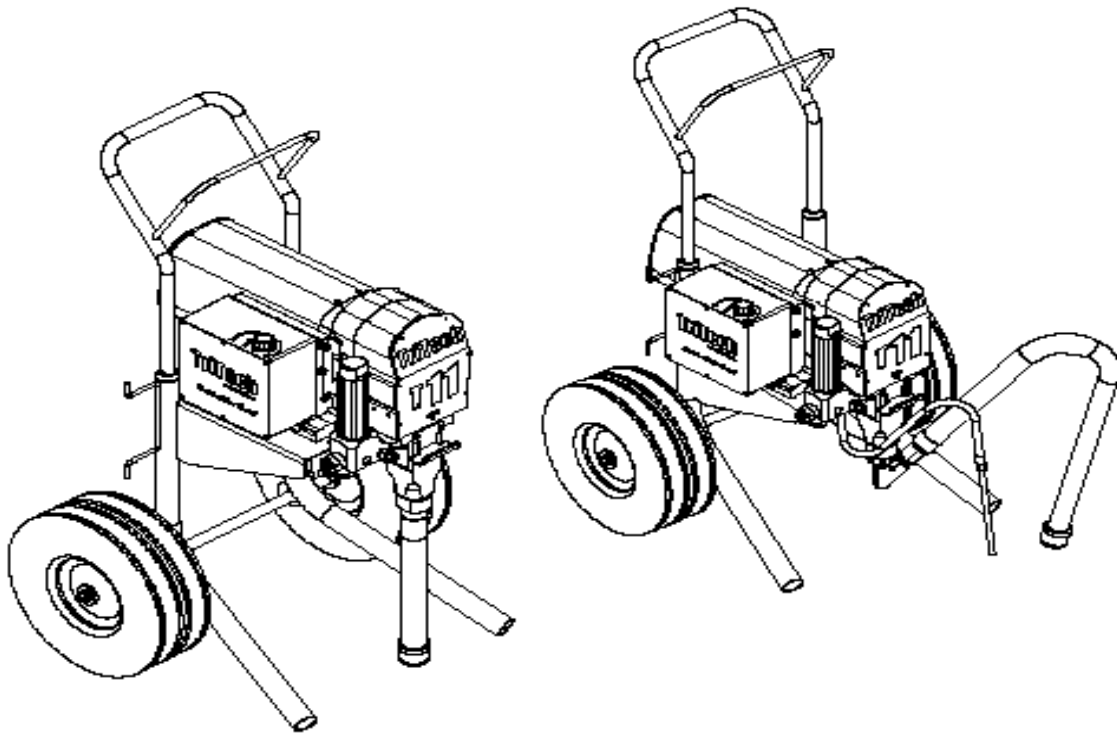
T11

PROFESSIONAL AIRLESS SPRAYER

MAXIMUM WORKING PRESSURE 3300PSI 227BAR 22.7 MPa

VOLTS	CYCLES	AMPS	PHASE
110V	50/60	13	SINGLE
220V	50/60	7	SINGLE

Patents pending



FOR THE APPLICATION OF ARCHITECTURAL PAINTS AND COATINGS

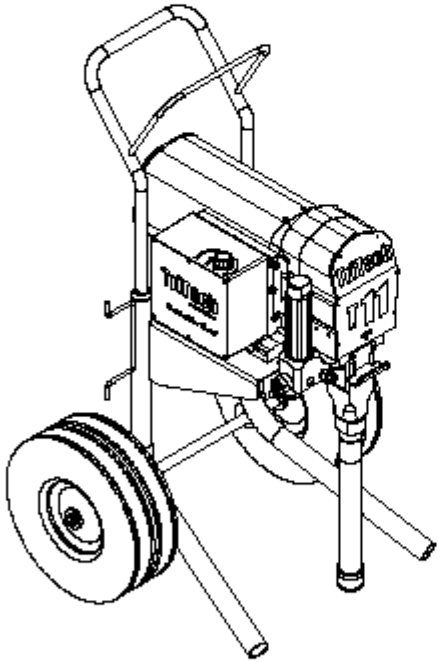


!! SAFETY AND OPERATING INSTRUCTIONS INSIDE !! Read all warnings and safe operating information inside. SAVE THIS MANUAL FOR FUTURE REFERENCE

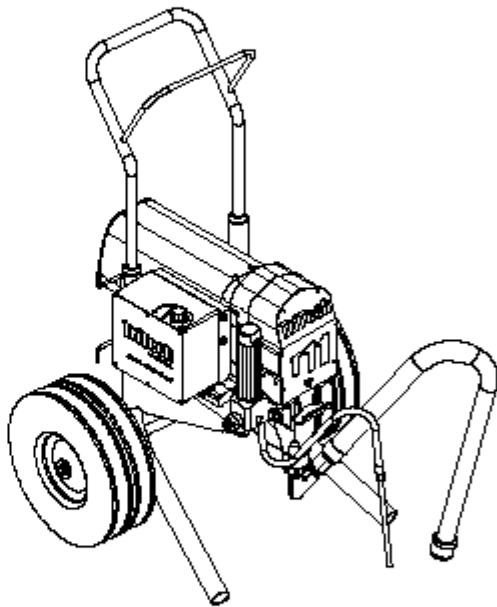
TriTech Industries Inc. 610 Rahway Avenue, Union N.J. 07083

908-378-1080

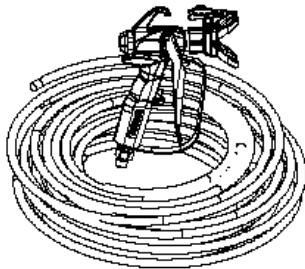
fax 908-378-1659 www.tritechindustries.com



602-834	T11 HI-CART COMPLETE 110V
602-844	T11 HI-CART COMPLETE 220V
602-853	T11 HI-CART COMPLETE UK
602-855	T11 HI-CART COMPLETE CANADA



602-836	T11 HI-CART COMPLETE 110V
602-846	T11 HI-CART COMPLETE 220V
602-859	T11 HI-CART COMPLETE UK
602-857	T11 HI-CART COMPLETE CANADA



501-155	T380 AIRLESS SPRAY GUN
200-517	T93R AIRLESS TIP
200-999	T93R AIRLESS GUARD
400-114	50' 1/4" AIRLESS HOSE

WEEE Compliance



Statement

The mark shown to the right is in compliance with the Waste Electrical and Electronic Equipment Directive 2002/96/EC (WEEE).

The mark indicates the requirement NOT to dispose of the equipment as unsorted municipal waste, but use the return and collection systems according to local law. Users should contact their supplier and check the terms and conditions of the purchase contract. When purchased directly from TriTech Industries, or a TriTech Industries Distributor you may contact technical support for disposal arrangements.

RoHS Compliance Statement

TriTech Industries products are designed to meet Reduction of Hazardous Substance Directive 2011/65/EU 8June2011, the product manufactured by TriTech Industries do not contain materials that exceed thresholds for cadmium, mercury, hexavalent chromium, Polybrominated diphenyl ethers (PBDEs) or other regulated substances.

Safety Compliance Statement

TriTech Industries product are certified meeting UL 1450 Issued: 2010/05/05 Ed: 4 Rev: 2013/11/01 Motor-Operated Air Compressors, Vacuum Pumps, & Painting Equipment and CSA C22.2#68 Issued: 2009/09/01 Ed: 7 Motor-Operated Appliances (Household and Commercial)-General Instruction No 1 : 2010/02/01 - General Instruction No. 2: 2010/09/28. TriTech Industries products are designed to conform to EN 55014-1 Issue:2006/12/01 *Electromagnetic compatibility Requirements for electric tools and similar apparatus*, EN 55014-2 Issued:2001/12/01 *EMC - Requirements for Electric Tools and Similar Apparatus*, and European Union Low Voltage Directive (LVD) 2006/95/EC

WAARSCHUWINGEN EN OPSTARTPROCEDURE

WAARSCHUWINGEN

Hieronder volgen algemene waarschuwingen voor gebruik, onderhoud, veilige aarding en reparatie van de TriTech luchtloze verfspuiten. Waar van toepassing zijn in deze handleiding aanvullende waarschuwingen opgenomen.

GEVAAR VAN BRAND EN ONTPLOFFING

Ontvlambare dampen zoals van oplosmiddelen en verf in de werkruimte kunnen ontbranden of ontploffen. Help brand en ontploffing voorkomen:

- Gebruik de apparatuur alleen in een goed geventileerde ruimte.
- Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en plastic afdekkfolie. Deze kunnen statische elektriciteit veroorzaken.
- De verfspuit veroorzaakt vonken. Bij gebruik van ontvlambare vloeistof in of bij de verfspuit of voor spoeling of reiniging moet de verfspuit op een afstand van ten minste 6 m van explosieve dampen worden gehouden.
- Houd de werkruimte vrij van vuil, inclusief oplosmiddelen, poetslappen en benzine.
- Steek geen stekkers in stopcontacten en trek de stekkers er niet uit, en schakel het licht niet in of uit als er ontvlambare dampen zijn.
- Aard de apparatuur en geleidende objecten in de werkruimte. Raadpleeg de 'Aanwijzingen voor aarding'.
- Staak het gebruik meteen als u vonken van statische elektriciteit ziet of een schok voelt. Wacht met het gebruik van het apparaat totdat u de oorzaak van het probleem hebt vastgesteld en het probleem hebt verholpen.
- Zorg dat er een brandblusser aanwezig is in de werkruimte.

GEVAAR VAN ELEKTRISCHE SCHOKKEN

Als het systeem niet goed wordt geaard, geïnstalleerd of gebruikt kan dat elektrische schokken veroorzaken. • Zet het apparaat uit en trek de stekker uit het stopcontact voordat u onderhoudswerkzaamheden uitvoert aan de apparatuur.

- Gebruik uitsluitend 3-polige verlengsnoeren en geaarde stopcontacten.
- Zorg dat de aardpennen op de stekkers van het snoer van de verfspuit en het verlengsnoer in goede staat verkeren.
- Niet aan regen blootstellen. Binnen bewaren.

GEVAAR VAN INSPUITING ONDER DE HUID

Vloeistof onder hoge druk uit de tip, spuit, slanglekken of kapotte onderdelen kan de huid doorboren. Dit lijkt mogelijk op een snijwond, maar dit is ernstig letsel dat tot de noodzaak van amputatie kan leiden. Laat u meteen medisch behandelen.

- Richt de verfspuit niet op anderen of op lichaamsdelen.
- Houd uw hand nooit boven de spuittip.
- Probeer nooit een spuitlek te stoppen of af te buigen met uw handen of lichaam, of met handschoenen of een poetslap.
- Vergrendel de trekker als u niet spuit.
- Volg de procedure voor drukafvoer in deze handleiding als u klaar bent met spuiten en voordat u de apparatuur schoonmaakt, inspecteert of onderhoudt.

GEVAREN BIJ ONJUIST GEBRUIK VAN DE APPARATUUR

Onjuist gebruik kan ernstig of dodelijk letsel veroorzaken.

- Werk nooit met meer dan de maximale werkdruk of boven de nominale temperatuur van het als laagste geclassificeerde systeemonderdeel. Raadpleeg de technische gegevens in de handleidingen van alle apparatuur.
- Gebruik uitsluitend vloeistoffen en oplosmiddelen die geschikt zijn voor de apparatuuronderdelen die met vocht in aanraking komen. Raadpleeg de technische gegevens in de handleidingen van alle apparatuur. Lees de waarschuwingen die worden verstrekt door de fabrikanten van vloeistoffen en oplosmiddelen. Vraag voor complete informatie over uw materiaal een veiligheidsinformatieblad aan bij de coatingleverancier. De veiligheidsinformatiebladen voor TriTector en TriLube worden met dit apparaat meegeleverd.
- Inspecteer de apparatuur dagelijks. Repareer versleten of beschadigde onderdelen direct, of vervang ze door uitsluitend originele TriTech-onderdelen.
- De apparatuur mag niet worden aangepast of gewijzigd.
- Gebruik de apparatuur uitsluitend voor het beoogde doel. Bel de klantenservice van TriTech of uw TriTech-leverancier voor informatie.
- Leg slangen en kabels buiten bereik van druk verkeer, scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken.
- Knik slangen niet en buig ze niet te ver, en gebruik ze nooit om apparatuur te verslepen.

- Neem alle veiligheidsvoorschriften in acht.
- Houd kinderen en dieren weg uit de werkruimte.
- Gebruik het apparaat niet als u vermoeid bent, of onder invloed bent van alcohol of verdovende middelen.

GEVAREN IN VERBAND MET ONDERDELEN VAN PERSGEGOTEN ALUMINIUM

Bij apparatuur van persgegoten aluminium mogen geen 1,1,1-trichloorethaan, methyleenchloride, andere gehalogeneerde koolwaterstofoplosmiddelen of vloeistoffen met zulke oplosmiddelen worden gebruikt. Het gebruik hiervan kan namelijk leiden tot een ernstige chemische reactie en een breuk van de apparatuur, en ernstig of dodelijk letsel of materiële schade veroorzaken.

GEVAAR VAN GIFTIGE VLOEISTOFFEN OF DAMPEN

Giftige vloeistoffen of dampen kunnen ernstig of dodelijk letsel veroorzaken als ze in de ogen of op de huid spatten, of ingeademd of ingeslikt worden.

- Lees de veiligheidsinformatiebladen voor de gevaren die gelden voor de door u gebruikte vloeistoffen.
- Bewaar gevaarlijke vloeistoffen in goedgekeurde blikken, flessen enz. en voer ze af volgens de geldende richtlijnen.

PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN

Draag bij gebruik, onderhoud en aanwezigheid in de werkruimte van de apparatuur passende persoonlijke beschermingsmiddelen om uzelf te beschermen tegen ernstig letsel, inclusief oogletsel, inademing van giftige dampen, brandwonden en gehoorverlies. Deze persoonlijke beschermingsmiddelen omvatten onder andere:

- Oogbescherming
- Kleding en adembescherming zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof/het oplosmiddel
- Handschoenen
- Gehoorbescherming

AARDING:

De verfspuit moet geaard worden. Aarden vermindert het risico op statische elektriciteit en elektrische schokken doordat de statische elektriciteit of de stroom in geval van kortsluiting een ontsnappingsweg heeft.

- Het snoer van de verfspuit heeft een aarddraad met een goed geaard contact.
- De stekker moet in een stopcontact worden gesloten dat correct is geplaatst en is geaard volgens de geldende voorschriften.
- De stekker mag niet worden aangepast. Als de stekker niet in het stopcontact past, laat dan een geaard stopcontact aanbrengen door een gediplomeerd installateur. Gebruik geen verloopstekker.

Gebruik uitsluitend een voor de juiste druk gecertificeerde luchtloze slang met statische aarding om het risico op ontlading van statische elektriciteit of inspuiting te beperken.

VOEDING

- Voor apparaten op 100–120 V is 100-120 V~ 50/60 Hz, 15 A, 1 fase vereist.
- Voor apparaten op 220 V is 220 V~, 50/60 Hz, 7,5 A, 1 fase vereist

VERLENGSNOEREN

- Gebruik uitsluitend verlengsnoeren met een aardverbinding.
- Gebruik indien nodig een verlengsnoer met 3 aders van ten minste 12 AWG (2,5 mm²). Het snoer mag niet langer zijn dan 100 meter.

EMMERS

- Oplosmiddelen en vloeistoffen op oliebasis: volg de plaatselijke voorschriften. Gebruik uitsluitend emmers van geleidende metalen, die worden geplaatst op een geaard oppervlak zoals beton.
- Zet de emmer niet op een niet-geleidende ondergrond zoals papier of karton: dan wordt de aardverbinding verbroken.
- Aardverbinding in stand houden tijdens doorspoelen of drukafvoer: houd een metalen onderdeel van het spuitpistool (waarbij de luchtloze tip is verwijderd) goed tegen de zijkant van de geaarde metalen emmer gedrukt. Vuur het pistool nu af.

PROCEDURE VOOR DRUKAFVOER

Draai de drukregelknop naar linksom te stoppen.

2. Zet de verfspuit uit.

3. Trek de stekker uit het stopcontact.

4. Houd een metalen onderdeel van het spuitpistool stevig tegen het geaarde metalen blik enz. aangedrukt. Vuur het spuitpistool af om de druk af te voeren.

5. Zet de vergrendeling van het spuitpistool vast.

6. Open de drukafvoerklap. Houd de drukafvoerklap open totdat u weer met spuiten begint.

NB Bewaar het apparaat niet langdurig met de drukafvoerklap open. Bewaar het apparaat in de spuitstand.

NB Als u vermoedt dat de spuittip of de slang helemaal is verstopt of dat de druk na het volgen van de bovenstaande stappen niet is verwijderd, draait u de tipbescherming of de koppeling op het slanguiteinde eerst **LANGZAAM** los om de druk geleidelijk af te voeren en daarna helemaal los. Verwijder vervolgens de verstopping in de tip of slang.

OPSTARTEN

In deze gebruiksinstructies worden model T-5 en T-7 ter illustratie gebruikt.

1. Sluit de TriTech luchtloze slang aan op de verfspuit. Goed aandraaien.
2. Sluit het andere uiteinde van de slang aan op het spuitpistool.
3. Goed aandraaien.
4. Verwijder de tipbescherming.
5. Inspecteer het inlaatfilter op eventuele verstopping en vuil.
6. Breng TriLube aan op de bovenste houder om voortijdige slijtage van de verpakking te voorkomen. Doe dit altijd voordat u met spuiten begint.
7. Steek de stekker van het snoer in een goed geaard stopcontact.
8. Draai de drukafvoerklap omlaag.
9. Plaats de hevelslangset in een geaard metalen blik enz. dat gedeeltelijk met spoelvloeistof is gevuld. Gebruik terpentijn om de opslagolie uit het systeem te spoelen.
10. Stel de drukregelaar in op de laagste druk. Draai de drukafvoerklap omlaag.
11. Schakel de stroom IN.
12. Verhoog de druk om de motor te starten en laat de vloeistof 15 seconden door de drukafvoerslang stromen; verlaag de druk.
13. Draai de drukafvoerklap horizontaal. Zet de vergrendeling van het spuitpistool op UIT.
14. Houd het spuitpistool tegen een geaarde metalen emmer enz. Druk de trekker in en verhoog de vloeistofdruk tot halverwege. Spoel 1 minuut lang door. Controleer op lekken. Als er een lek is, volgt u de procedure voor drukafvoer en draait u vervolgens de lekkende fitting goed aan. Stop lekken nooit met uw handen of een poetslap! Herhaal stap 1–5 voor het opstarten. Ga door als er geen lekken zijn.
15. Leg de hevelslang in de emmer met verf.
16. Druk de trekker van het in het blik gerichte spuitpistool opnieuw in totdat u verf ziet. Breng het spuitpistool naar de verfemmer en druk de trekker 20 seconden in. Zet de vergrendeling op AAN. Breng de tip en de bescherming aan. (Zie volgende onderdeel.)

TIP EN BESCHERMING AANBRENGEN

1. Breng de metalen afdichting en de 'zwarte balg' afdichting aan door ze op het uiteinde van de T93R Contractor-tip te plaatsen en via de bescherming in te brengen. Plaats de afdichtingen in een lijn door de tip te draaien.
2. Plaats de tip
3. Schroef het geheel op het spuitpistool. Goed aandraaien.

SPUITEN

1. Spuit een testpatroon. Begin met de druk in de laagste stand en verhoog de druk vervolgens totdat u een consistent spuitpatroon zonder dikke randen krijgt. Gebruik een kleinere tip als ondanks het afstellen van de druk geen dunnere randen kunt aanbrengen.
2. Houd het spuitpistool haaks op een afstand van 25–30 cm van de ondergrond. Beweeg het spuitpistool heen en weer en laat de banen met 20% overlappen. Begin het spuitpistool te bewegen voordat u de

trekker overhaalt om dikke verfplekken te voorkomen. Blijf het spuitpistool ook bewegen nadat u met spuiten bent gestopt en de trekker hebt losgelaten.

TIP ONTSTOPPEN

- a) Laat de trekker los en zet de vergrendeling op AAN.
- b) Draai de T93R-tip.
- c) Zet de vergrendeling op UIT.
- d) Haal de trekker over om de verstopping te verwijderen. Richt het spuitpistool nooit op uw hand of in een poetslap!

2. SPUITEN HERVATTEN

- a) Zet de vergrendeling op AAN.
- b) Draai de tip terug naar de spuitstand.
- c) Zet de vergrendeling op UIT en ga verder met spuiten.

SCHOONMAKEN

1. Schakel de stroom UIT en verwijder de stekker van de verfspuit uit het stopcontact.
2. Stel de druk in op de laagste stand. Vuur het spuitpistool af om de druk af te voeren.
3. Leg de drukafvoerslang in de emmer. Draai de drukafvoerklap omlaag.
4. Verwijder de bescherming en de T93R-tip. Maak de tip met een zachte borstel schoon. NIET IN WATER ONDERGEDOMPELD BEWAREN.
5. Haal de hevelslangset uit de verf en leg de set in de spoelvoeistof. Gebruik water voor verf op waterbasis en terpentine voor verf op oliebasis.
6. Steek de stekker van de verfspuit in het stopcontact. Schakel de stroom IN. Draai de drukafvoerklap horizontaal.
7. Houd het spuitpistool tegen de verfemmer. Zet de vergrendeling van de trekker op UIT. Druk de trekker in en verhoog de druk totdat er spoelvoeistof verschijnt.
8. Breng het spuitpistool naar de emmer met spoelvoeistof en houd het tegen de emmer aan gedrukt. Vuur het spuitpistool af om het systeem grondig te spoelen. Laat de trekker los en zet de trekkervergrendeling op AAN.
9. Draai de drukafvoerklap omlaag en laat de spoelvoeistof 1–2 minuten doorspoelen om de afvoerslang schoon te maken.
10. Breng de hevelslang omhoog tot boven de spoelvoeistof en laat de verfspuit 15–30 seconden werken om alle vloeistof af te voeren. Schakel de stroom UIT.

11. Sluit de drukafvoerklep. Vuur het spuitpistool af in de emmer met spoelvloeistof om alle vloeistof uit de slang te verwijderen.
12. Open de drukafvoerklep. Sluit de klep. Niet bewaren met geopende drukafvoerklep.
13. Haal de filters (als deze zijn aangebracht) van het spuitpistool en de spuit. Maak ze schoon en inspecteer ze. Plaats de filters terug .
14. Als u met water hebt gespoeld, spoelt u nu nogmaals met terpentine of TriTech Pump Cleaner (pompreinigingsmiddel) om een beschermlaag aan te brengen en bevriezing en roest te voorkomen.
15. Verwijder de stekker uit het stopcontact en neem de verfspuit, de slang en het spuitpistool af met een poetslap die u in water of terpentine hebt gedrenkt.

Procedure voor drukafvoer

De druk in de verfspuit moet met de hand worden verwijderd om te voorkomen dat de verfspuit per ongeluk opstart of begint te spuiten.

Vloeistof onder hoge druk kan onder de huid worden ingespoten en ernstig letsel veroorzaken.

Verminder het risico op letsel door injectie, spattende vloeistof of bewegende onderdelen:

Volg altijd de **Procedure voor drukafvoer** als u:

- de opdracht krijgt om de druk af te voeren;
- stopt met spuiten;
- systeemonderdelen inspecteert of repareert;
- een spuittip aanbrengt of schoonmaakt.

Draai de drukregelknop naar links om te stoppen.

2. Zet de verfspuit uit.

3. Trek de stekker uit het stopcontact.

4. Houd een metalen onderdeel van het spuitpistool stevig tegen het gearde metalen blik enz. aangedrukt. Vuur het spuitpistool af om de druk af te voeren.

5. Zet de vergrendeling van het spuitpistool vast.

6. Open de drukafvoerklep. Houd de drukafvoerklep open totdat u weer met spuiten begint.

NB Bewaar het apparaat niet langdurig met de drukafvoerklep open. Bewaar het apparaat in de spuitstand.

NB Als u vermoedt dat de spuittip of de slang helemaal is verstopt of dat de druk na het volgen van de bovenstaande stappen niet is verwijderd, draait u de tipbescherming of de koppeling op het slanguiteinde eerst **LANGZAAM** los om de druk geleidelijk af te voeren en daarna helemaal los. Verwijder vervolgens de verstopping in de tip of slang.

WAARSCHUWING VOOR ELEKTRISCHE SCHOKKEN

Beperk het risico op ernstig letsel inclusief elektrische schokken: raak bewegende of elektrische onderdelen niet aan met uw vingers of gereedschappen als u een gerepareerd apparaat test. Zet de verfspuit uit en trek de stekker uit het stopcontact als u klaar bent met de inspectie. Breng alle afdekkingen, beschermingen, pakkingen, schroeven en sluitringen aan voordat u de verfspuit inschakelt.

PROBLEEM	MOGELIJKE OORZAAK	OPLOSSING
Motor gaat niet aan.	<ol style="list-style-type: none"> 4. Stekker niet in stopcontact gestoken. 5. Druk te laag ingesteld. 6. Stroomverbreker open. 	<ol style="list-style-type: none"> 4. Stekker in stopcontact steken. 5. Druk verhogen. 6. Stroomverbreker controleren; zo nodig terugzetten.
Apparaat kan niet worden voorgevuld.	<ol style="list-style-type: none"> 5. Inlaatslang los. 6. Inlaatfilter verstopt. 7. Inlaatkogel blijft hangen. 8. Uitlaatkogel blijft hangen. 	<ol style="list-style-type: none"> 5. O-ring controleren en hevelslang aandraaien. 6. Inlaatfilter controleren; schoonmaken of vervangen. 7. Hevelslang verwijderen en inlaatkogel met potlood bewegen. 8. Hevelslang en behuizing inlaatklep verwijderen en uitlaatkogel met potlood bewegen.
Pomp bouwt druk op maar gaat niet uit.	<ol style="list-style-type: none"> 4. Inlaatkogel of -zitting verstopt of ingekeept. 5. Uitlaatkogel of -zitting verstopt of ingekeept. 6. Drukafvoerlekt. 	<ol style="list-style-type: none"> 4. Zo nodig schoonmaken of vervangen. 5. Zo nodig schoonmaken of vervangen. 6. Drukafvoerlekt vervangen als coating onder druk lekt.
Spuitpistool spuugt bij indrukken van trekker.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tip of filter verstopt. 2. Kogel en zitting in spuitpistool versleten. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Filter en/of tip controleren en schoonmaken. Zo nodig vervangen. 2. Tip en bescherming verwijderen. Diffusor losschroeven. Trekker bij losschroeven ingedrukt houden. Zo nodig vervangen.
Verf lekt in smeereservoir voor.	<ol style="list-style-type: none"> 2. Bovenste pakking inspecteren. 	<ol style="list-style-type: none"> 4. Zo nodig vervangen.
Pompcapaciteit laag.	<ol style="list-style-type: none"> 4. Spuittip versleten. 5. Onderste of bovenste kogel versleten. 6. Drukafvoerlekt versleten. 	<ol style="list-style-type: none"> 2. Tip inspecteren door breedte waaierpatroon te meten. Vervangen indien versleten. 5. Onderste en bovenste kogel inspecteren. Vervangen indien beschadigd of versleten. 6. Als drukafvoerlekt tijdens spuiten: schoonmaken of vervangen.

NB Volg altijd de procedure voor drukafvoer voordat u met inspectie of reparaties begint. Probeer nooit inspecties of reparaties uit te voeren als de stekker van het apparaat in het stopcontact is gestoken of als er druk op het apparaat staat.



EC- DECLARATION OF CONFORMITY

Model T4, T5, T7,T9,T11

Part Number

599-800,599-802,599-804,599-804,599-806,599-810,599-812,599-814,599-816,

600-800, 600-801,600-802,600-803,600-804,600-805,600-806,600-807,600-810,600-811,600-812,600-813,600-814,600-815,600-816,600-817,600-830,600-831,600-832,600-833,600-834,600-835,600-836,600-837,600-840,600-841,600-842,600-843,600-844,600-845,600-846,600-847,600-850,600-851,600-852,

600-853

602-804,602-806,602-814,602-816, 602-834,602-836,602-844,602-846

Complies with the EC Directives: 2006/42/EC Machinery Directive

Standards Used: ISO 1200, ISO 3744

Approved by:

Dan Hosley

Dan Hosley

Vice President of Sales & Marketing

Manufactured by: January 14, 2014

TriTech Industries Inc.

610 Rahway Avenue

Union, NJ 07083U.S.A.

302-119B

EXTENSION CORD VOLTAGE DROP				
120V	15 AMP	100'	200'	300'
14 AWG		110.6	101.2	91.8
12 AWG		114.1	108.1	102.2
10 AWG		116.3	112.5	108.8
LINE LOSS 1/4" HOSE STANDARD LATEX PAINT				
HORIZONTAL	AT PUMP		AT TIP	
50'	3300PSI	227 BAR	3150	217 BAR
100'	3300PSI	227 BAR	3100	213 BAR
150'	3300PSI	227 BAR	3050	210 BAR
200'	3300PSI	227 BAR	3000	207 BAR
250'	3300PSI	227 BAR	2950	203 BAR
300'	3300PSI	227 BAR	2900	199 BAR
VERTICLE				
50'	3200	220 BAR	3135	216 BAR
100'	3200	220 BAR	3070	211 BAR
150'	3200	220 BAR	3005	209 BAR
200'	3200	220 BAR	2940	202 BAR
250'	3200	220 BAR	2875	198 BAR
300'	3200	220 BAR	2810	193 BAR

Warranty

TriTech Industries Inc. warrants all equipment referenced in this manual which is manufactured by TriTech to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by TriTech, TriTech will, for a period of twelve months from the date of Sale, repair or replace any part of the equipment determined by TriTech to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with TriTech's written recommendations.

This warranty does not cover, and TriTech shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-TriTech component parts. Nor shall TriTech be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of TriTech equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by TriTech, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by TriTech.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to TriTech or an authorized TriTech distributor/service center for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, TriTech will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

TriTech's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

TriTech MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY TriTech. These items sold, but not manufactured by TriTech (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. TriTech will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will TriTech be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from TriTech supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of TriTech, or otherwise.

ADDITIONAL WARRANTY COVERAGE

TriTech may provide extended warranty and wear warranty for products described in the "TriTech Extended Warranty Program".

TriTech Industries Inc. 610 Rahway Avenue, Union N.J. 07083 908-378-1080 fax 908-378-1659 www.tritechindustries.com