

TriTech

MADE IN THE U.S.A.

302-121

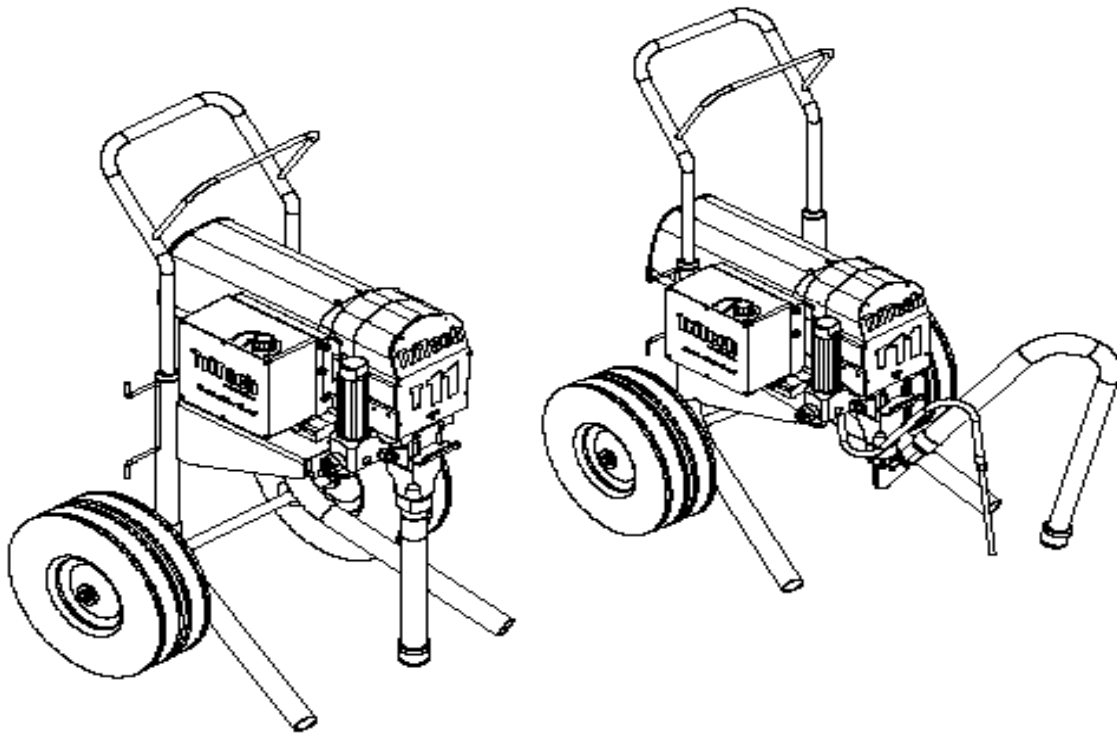
T11

PROFESSIONAL AIRLESS SPRAYER

MAXIMUM WORKING PRESSURE 3300PSI 227BAR 22.7 MPa

VOLTS	CYCLES	AMPS	PHASE
110V	50/60	13	SINGLE
220V	50/60	7	SINGLE

Patents pending



FOR THE APPLICATION OF ARCHITECTURAL PAINTS AND COATINGS

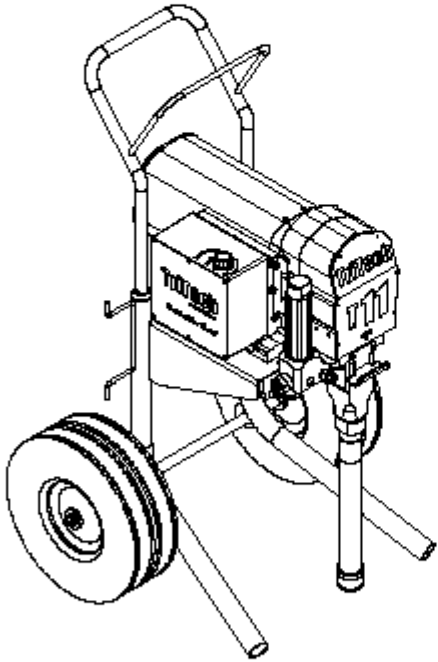


!! SAFETY AND OPERATING INSTRUCTIONS INSIDE !! Read all warnings and safe operating information inside. SAVE THIS MANUAL FOR FUTURE REFERENCE

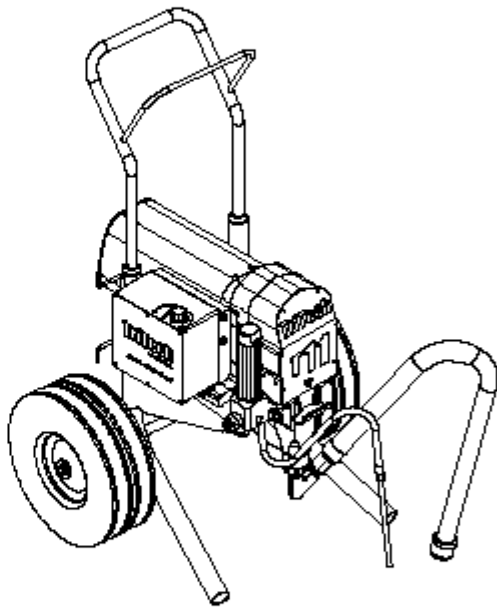
TriTech Industries Inc. 610 Rahway Avenue, Union N.J. 07083

908-378-1080

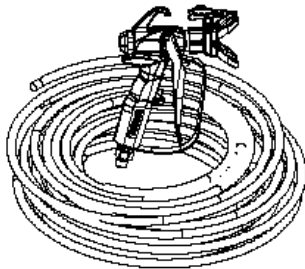
fax 908-378-1659 www.tritechindustries.com



602-834	T11 HI-CART COMPLETE 110V
602-844	T11 HI-CART COMPLETE 220V
602-853	T11 HI-CART COMPLETE UK
602-855	T11 HI-CART COMPLETE CANADA



602-836	T11 HI-CART COMPLETE 110V
602-846	T11 HI-CART COMPLETE 220V
602-859	T11 HI-CART COMPLETE UK
602-857	T11 HI-CART COMPLETE CANADA



501-155	T380 AIRLESS SPRAY GUN
200-517	T93R AIRLESS TIP
200-999	T93R AIRLESS GUARD
400-114	50' 1/4" AIRLESS HOSE

WEEE Compliance



Statement

The mark shown to the right is in compliance with the Waste Electrical and Electronic Equipment Directive 2002/96/EC (WEEE).

The mark indicates the requirement NOT to dispose of the equipment as unsorted municipal waste, but use the return and collection systems according to local law. Users should contact their supplier and check the terms and conditions of the purchase contract. When purchased directly from TriTech Industries, or a TriTech Industries Distributor you may contact technical support for disposal arrangements.

RoHS Compliance Statement

TriTech Industries products are designed to meet Reduction of Hazardous Substance Directive 2011/65/EU 8June2011, the product manufactured by TriTech Industries do not contain materials that exceed thresholds for cadmium, mercury, hexavalent chromium, Polybrominated diphenyl ethers (PBDEs) or other regulated substances.

Safety Compliance Statement

TriTech Industries product are certified meeting UL 1450 Issued: 2010/05/05 Ed: 4 Rev: 2013/11/01 Motor-Operated Air Compressors, Vacuum Pumps, & Painting Equipment and CSA C22.2#68 Issued: 2009/09/01 Ed: 7 Motor-Operated Appliances (Household and Commercial)-General Instruction No 1 : 2010/02/01 - General Instruction No. 2: 2010/09/28. TriTech Industries products are designed to conform to EN 55014-1 Issue:2006/12/01 *Electromagnetic compatibility Requirements for electric tools and similar apparatus*, EN 55014-2 Issued:2001/12/01 *EMC - Requirements for Electric Tools and Similar Apparatus*, and European Union Low Voltage Directive (LVD) 2006/95/EC

MISES EN GARDE ET PROCÉDURE DE MISE EN SERVICE

MISES EN GARDE

Vous trouverez ci-dessous des mises en garde générales concernant l'utilisation, l'entretien, la mise à la terre et la réparation des pulvérisateurs de peinture type airless TriTech. Ce manuel contient des mises en garde supplémentaires aux endroits concernés. Les symboles figurant dans le manuel désignent ces mises en garde générales. Reportez-vous à ces pages quant à la description des symboles de risque spécifique.

DANGER D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

Les vapeurs inflammables de solvants et de peinture sur le lieu de travail peuvent s'enflammer ou exploser. Pour prévenir un incendie ou une explosion :

- N'utiliser l'équipement que dans des locaux bien ventilés.
- Supprimer toutes les sources de feu, telles que veilleuses, cigarettes, lampes électriques portatives et bâches plastique (risque de décharge électrique par arc statique).
- Les pulvérisateurs produisent des étincelles. En cas d'utilisation de liquides inflammables dans ou près du pulvérisateur ou encore pour rincer ou nettoyer, tenir le pulvérisateur à un minimum de 6 m (20 pieds) des vapeurs explosives.
- Veiller à débarrasser la zone de travail de tout résidu, y compris les solvants, les chiffons et l'essence.
- Ne pas brancher ni débrancher de cordons d'alimentation électrique ni allumer ou éteindre les lumières en présence de vapeurs inflammables.
- Raccorder à la terre le matériel et les objets conducteurs de la zone de travail. Voir les instructions de Mise à la terre.
- Si l'on remarque la moindre étincelle d'électricité statique ou si l'on ressent une décharge électrique, arrêter immédiatement l'utilisation de l'équipement. Ne pas utiliser le matériel tant que le problème n'a pas été identifié et résolu.
- La présence d'un extincteur est obligatoire dans la zone de travail.

DANGER DE DÉCHARGE ÉLECTRIQUE

Une mauvaise mise à la terre, un mauvais réglage ou une mauvaise utilisation du système peut provoquer une décharge électrique.

- Mettre hors tension et débrancher le câble d'alimentation avant de procéder à un entretien du matériel.
- N'utiliser que des rallonges à 3 conducteurs et brancher uniquement sur des prises électriques reliées à la terre.
- S'assurer que les broches de terre du cordon d'alimentation du pulvérisateur et des rallonges sont intactes.
- **ATTENTION** : Pour réduire le risque de choc électrique, ne pas exposer à la pluie. Ranger à l'intérieur des locaux.

DANGER D'INJECTION CUTANÉE

Les fluides s'échappant à haute pression de la buse, du pistolet, d'une fuite du flexible ou d'un composant défectueux risquent de transpercer la peau. La blessure peut avoir l'aspect d'une simple coupure, mais il s'agit en fait d'une blessure sérieuse risquant de mener à une amputation. Consulter immédiatement un médecin.

- Ne pas diriger le pistolet sur quelqu'un ou une partie quelconque du corps.
- Ne pas mettre la main devant la buse de pulvérisation. N'utiliser que la buse spécifiée par TriTech.
- Ne jamais colmater ou dévier les fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon.
- Verrouiller la gâchette à chaque arrêt de la pulvérisation.
- Suivre la Procédure de dépressurisation de ce manuel à chaque interruption de la pulvérisation et avant le nettoyage, la vérification ou l'entretien du matériel.

DANGER EN CAS DE MAUVAISE UTILISATION DE L'APPAREIL

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

Toute mauvaise utilisation du matériel peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.

- Ne pas dépasser la pression ou la température de service maximale spécifiée de l'élément le plus faible du système. Voir les Caractéristiques techniques de tous les manuels de l'appareil. N'utiliser que la buse spécifiée par TriTech.
- Utiliser des produits et solvants compatibles avec les pièces au contact de l'appareil. Voir les Caractéristiques techniques de tous les manuels de l'appareil. Lire les mises en garde du fabricant relatives aux fluides et aux solvants. Pour obtenir des informations détaillées sur votre matériel, demandez les fiches de sécurité produits à votre fournisseur de revêtements. Cet appareil est livré avec les fiches de sécurité produits TriLube.
- Vérifier l'équipement quotidiennement. Réparer ou remplacer immédiatement les pièces usées ou endommagées par des pièces de rechange uniquement d'origine TriTech. N'utiliser que la buse spécifiée par TriTech.
- Ne pas modifier cet appareil. Ne pas laisser l'appareil sans surveillance.
- N'utiliser cet appareil que pour l'usage auquel il est destiné. Pour plus de renseignements, appelez le service client ou votre distributeur TriTech.
- Écarter les flexibles et câbles électriques des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes. Pour remplacer le flexible de pulvérisation, utiliser un flexible identique à celui fourni avec le pulvérisateur.
- Ne pas plier ni trop cintrer les flexibles. Ne pas utiliser le flexible pour tirer ou soulever l'appareil.

- Se conformer à toutes les règles de sécurité applicables.
- Tenir les enfants et les animaux à l'écart de la zone de travail.
- Ne pas utiliser l'appareil si l'on est fatigué ou sous l'influence de médicaments, de drogue ou d'alcool. Être vigilant et faire bien attention à son travail.
- Savoir comment arrêter l'appareil et faire tomber rapidement la pression. Bien connaître les commandes.
- Ne pas tendre le bras trop loin ou se mettre debout sur un support instable. Conserver à tout moment une position stable qui permet de bien garder l'équilibre.

DANGER LIÉ AUX PIÈCES EN ALUMINIUM SOUS PRESSION

N'utiliser ni du 1,1,1-trichloroéthane, ni dichlorométhane, ni solvants à base d'hydrocarbures halogénés, ni produits renfermant de tels solvants dans un appareil en aluminium sous pression. L'utilisation de ces produits peut déclencher une violente réaction chimique et une rupture du matériel, occasionnant des blessures graves, voire mortelles et des dommages matériels.

DANGER LIÉ AUX PRODUITS OU VAPEURS TOXIQUES

Les produits ou vapeurs toxiques peuvent causer des blessures graves voire mortelles en cas de projection dans les yeux ou sur la peau, d'inhalation ou d'ingestion.

- Lire les fiches de sécurité produits pour s'informer des risques spécifiques aux fluides utilisés.
- Stocker les fluides dangereux dans des récipients homologués et les éliminer conformément à la réglementation en vigueur.

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

Il est impératif que le personnel porte un équipement de protection approprié quand il utilise ou effectue une intervention sur l'appareil ou qu'il se trouve dans la zone d'utilisation de l'appareil pour éviter des blessures graves telles que des lésions oculaires, l'inhalation de fumées toxiques, des brûlures et une perte de l'ouïe. Cet équipement de protection comprend, entre autres :

- Des lunettes de sécurité
- Des vêtements de sécurité et un respirateur conformément aux recommandations du fabricant de fluide et de solvant
- Des gants
- Un serre-tête antibruit

MISE À LA TERRE :

Ce pulvérisateur doit être raccordé à la terre. La mise à la terre réduit les risques d'électricité statique et de décharge électrique grâce à un fil permettant au courant de s'échapper en cas d'accumulation d'électricité statique ou de court-circuit.

- Le cordon d'alimentation possède un fil de terre relié à un contact de mise à la terre appropriée.
- Cette fiche doit être enfichée dans une prise montée et reliée à la terre conformément à tous les codes et règlements locaux.
- Ne pas modifier la fiche. Si elle ne rentre pas dans la prise, faire installer une prise avec mise à la terre par un électricien qualifié. Ne pas utiliser d'adaptateur.

Pour réduire le risque de décharge statique ou d'injection, utiliser uniquement un flexible de type airless conçu pour la pression nominale correcte du système.

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

- Appareils 110 V : 100-120 V c.a. 50/60 Hz, 15 A, monophasé
- Appareils 220 V : 220-240 V c.a., 50/60 Hz, 7,5 A, monophasé

RALLONGES ÉLECTRIQUES

• Utiliser uniquement un cordon d'alimentation électrique avec mise à la terre. Si une rallonge est nécessaire, utiliser un câble à 3 conducteurs, de 12 Awg (2,5 mm²) minimum. La rallonge ne doit pas mesurer plus de 100 mètres (300 pieds).

SEAUX

- Solvants et fluides à l'huile : respecter la réglementation locale. N'utiliser que des seaux métalliques conducteurs placés sur une surface reliée à la terre, sur du béton par exemple.
- Ne pas poser le seau sur une surface non conductrice telle que du papier ou du carton qui interromprait la continuité de terre.
- Pour maintenir la continuité de terre pendant le rinçage ou la dépressurisation : appuyer fermement une partie métallique du pistolet sans sa buse contre le côté d'un seau métallique relié à la terre, puis appuyer sur la gâchette du pistolet.

PROCÉDURE DE DÉCOMPRESSION

Couper la pression en tournant le bouton de commande de pression dans le sens antihoraire.

2. Éteindre le pulvérisateur.
3. Débrancher son cordon d'alimentation.
4. Appuyer fermement une partie métallique du pistolet contre un récipient métallique relié à la terre. Actionner le pistolet pour relâcher la pression.
5. Verrouiller le loquet de sécurité du pistolet.
6. Ouvrir la soupape de détente. Laisser cette soupape ouverte jusqu'à ce que le pulvérisateur soit prêt à fonctionner à nouveau.

REMARQUE : Ne pas entreposer l'appareil pour une longue durée avec la soupape de détente ouverte. Entreposer l'appareil en position de pulvérisation.

REMARQUE : Dans l'éventualité où la buse de pulvérisation ou le flexible serait complètement bouché ou que la pression n'aurait pas été complètement relâchée après ces opérations, desserrer **LENTEMENT** le garde-buse ou le raccord du flexible pour dépressuriser progressivement, puis le desserrer complètement. Déboucher alors la buse ou le flexible.

MISE EN SERVICE

Dans cette notice d'instructions, toutes les illustrations représentent les modèles T-5 et T-7 ainsi que le pistolet de pulvérisation type airless T360.

1. Raccorder le flexible type airless TriTech au pulvérisateur. Bien serrer.
2. Raccorder l'autre extrémité du flexible au pistolet.
3. Bien serrer.
4. Retirer le garde-buse.
5. Vérifier si la crépine d'entrée est bouchée ou contient des débris.
6. Remplir le dispositif de retenue supérieur avec du TriLube pour empêcher une usure prématurée des garnitures. Effectuer cette opération à chaque pulvérisation.
7. Brancher le cordon d'alimentation sur une prise électrique correctement raccordée à la terre.
8. Tourner la soupape de détente vers le bas.

9. Plonger le tuyau d'aspiration dans un seau métallique mis à la terre et rempli en partie de liquide de rinçage. Utiliser des essences minérales pour vider l'huile de stockage.
10. Régler le régulateur de pression au niveau le plus bas. Tourner la soupape de détente vers le bas.
11. Mettre l'appareil en marche.
12. Augmenter la pression pour démarrer le moteur et faire circuler le fluide pendant 15 secondes dans le tuyau de vidange, puis réduire la pression.
13. Placer la soupape de détente en position horizontale. Déverrouiller la gâchette du pistolet.
14. Appuyer le pistolet contre un récipient métallique mis à la terre. Actionner le pistolet et augmenter la pression du produit jusqu'à mi-chemin. Rincer pendant 1 minute. Contrôler l'étanchéité. En cas de fuite, suivre la procédure de dépressurisation puis resserrer le raccord où est apparue la fuite. Ne pas arrêter une fuite avec la main ou un chiffon ! Répéter les étapes 1 à 5 de mise en service. S'il n'y a pas de fuite, continuer.
15. Mettre le tuyau d'aspiration dans un seau de peinture.
16. Actionner à nouveau le pistolet dans un seau métallique jusqu'à ce que la peinture apparaisse. Diriger le pistolet vers le seau de peinture et presser la gâchette pendant 20 secondes. Verrouiller le pistolet. Monter la buse et le garde-buse (voir la section suivante).

ASSEMBLAGE BUSE ET GARDE-BUSE

1. Placer un joint métallique et un ensemble d'étanchéité à « soufflet noir » à l'extrémité de la buse de chantier T93R et les insérer à travers le garde-buse. Aligner les joints en tournant la buse.
2. Insérer la buse.
3. Visser l'ensemble sur le pistolet. Serrer.

PULVÉRISATION

1. Faire un essai de pulvérisation. Commencer avec la pression la plus faible, puis augmenter progressivement la pression jusqu'à obtenir une répartition régulière de la pulvérisation sans bords trop chargés. Prendre une buse de plus petit diamètre si le réglage de pression ne permet pas de supprimer les bords trop chargés.
2. Tenir le pistolet perpendiculairement à la surface à peindre, à 25-30 cm (10-12 pouces). Pulvériser par des mouvements de va-et-vient qui se chevauchent de 20 %. Pour éviter des surcharges, commencer à déplacer le pistolet avant d'appuyer sur la gâchette. Au moment d'arrêter la pulvérisation, continuer de déplacer le pistolet après avoir relâché la gâchette.

DÉBOUCHAGE DE LA BUSE

- a) Relâcher la gâchette et la VERROUILLER.
- b) Faire pivoter la buse T93R.
- c) DEVERROUILLER la gâchette.
- d) Actionner le pistolet pour déboucher la buse. Ne jamais pointer le pistolet sur votre main ou un chiffon !

2. RETOUR À LA PULVÉRISATION

- a) VERROUILLER la gâchette.
- b) Remettre la buse en position de pulvérisation.
- c) DEVERROUILLER la gâchette et poursuivre la pulvérisation.

NETTOYAGE

1. Couper l'alimentation électrique et débrancher le pulvérisateur.
2. Réduire la pression au plus bas. Actionner le pistolet pour relâcher la pression.
3. Mettre le tuyau de vidange dans le seau. Tourner la soupape de détente vers le bas.
4. Démonter le garde-buse et la buse T93R. Nettoyer la buse avec une brosse à poils doux. NE PAS STOCKER DANS L'EAU.
5. Sortir le tuyau d'aspiration de la peinture et le plonger dans le liquide de rinçage. Utiliser de l'eau pour de la peinture à l'eau et des essences minérales pour de la peinture à l'huile.
6. Brancher le pulvérisateur. Mettre l'appareil en marche. Placer la soupape de détente en position horizontale.

7. Appuyer le pistolet contre le seau de peinture. Déverrouiller la gâchette. Actionner le pistolet et augmenter la pression jusqu'à ce qu'apparaisse le fluide de rinçage.
8. Approcher le pistolet du seau de rinçage et l'appuyer contre le seau. Actionner le pistolet pour rincer soigneusement le pulvérisateur. Relâcher la gâchette et la verrouiller.
9. Positionner la soupape de détente vers le bas et faire circuler le fluide de rinçage pendant 1 à 2 minutes pour nettoyer le tuyau de vidange.
10. Relever le tuyau d'aspiration au-dessus du niveau du fluide de rinçage et faire fonctionner le pulvérisateur pendant 15 à 30 secondes pour vidanger le fluide. Éteindre l'appareil.
11. Fermer la soupape de détente. Actionner le pistolet au-dessus du seau de rinçage pour chasser le fluide du flexible.
12. Ouvrir la soupape de détente. Puis fermer la soupape. Ne pas entreposer l'appareil avec la soupape de détente ouverte.
13. Démonter les filtres du pistolet et du pulvérisateur, s'ils en sont équipés. Nettoyer et examiner. Remonter les filtres.
14. En cas de rinçage à l'eau, rincer à nouveau avec des essences minérales ou le produit nettoyant pour pompe TriTech pour laisser un revêtement protecteur contre le gel ou la corrosion.
15. Débrancher le cordon d'alimentation et essuyer le pulvérisateur, le flexible et le pistolet avec un chiffon imbibé d'eau ou d'essences minérales.

Procédure de dépressurisation

Il faut dépressuriser manuellement le pulvérisateur pour l'empêcher de démarrer ou de pulvériser accidentellement.

Du fluide sous haute pression pourrait être injecté à travers la peau et occasionner des blessures graves. Pour réduire le risque de blessures causées par une injection, une giclée de fluide ou les pièces mobiles, Suivez la **Procédure de décompression** dans les cas suivants :

- les instructions enjoignant de dépressuriser
- à l'arrêt de la pulvérisation
- pour la vérification ou une intervention sur tout matériel du système
- pour l'installation ou le nettoyage de la buse de pulvérisation

Réduire la pression en tournant le bouton de commande de pression dans le sens antihoraire.

2. Éteindre le pulvérisateur.
3. Débrancher son cordon d'alimentation.
4. Appuyer fermement une partie métallique du pistolet contre un récipient métallique relié à la terre. Actionner le pistolet pour relâcher la pression.
5. Verrouiller le loquet de sécurité du pistolet.
6. Ouvrir la soupape d'amorçage. Laisser cette soupape ouverte jusqu'à ce que le pulvérisateur soit prêt à fonctionner à nouveau.

REMARQUE : Ne pas entreposer l'appareil pour une longue durée avec la soupape de détente ouverte. Entreposer l'appareil en position de pulvérisation.

REMARQUE : Dans l'éventualité où la buse ou le flexible serait complètement bouché ou que la pression n'aurait pas été complètement relâchée après ces opérations, serrer **LENTEMENT** le garde-buse ou le raccord du flexible pour dépressuriser progressivement, puis le desserrer complètement. Déboucher alors la buse ou le flexible.

MISE EN GARDE CONTRE LE RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE

Pour réduire le risque de blessures graves, y compris de choc électrique, ne pas toucher les pièces mobiles ou électriques avec les doigts ou les outils pendant les tests de réparation. Une fois l'inspection terminée, éteindre le pulvérisateur et le débrancher. Avant de mettre le pulvérisateur en marche, installer tous les capots, dispositifs de protection, joints, vis et rondelles.

PROBLÈME	QUOI VÉRIFIER	SOLUTION
Le moteur ne démarre pas.	<ul style="list-style-type: none"> 10. L'appareil n'est pas branché. 11. Le réglage de la pression est trop faible. 12. Le disjoncteur est ouvert. 	<ul style="list-style-type: none"> 10. Brancher l'appareil 11. Augmenter la pression 12. Vérifier le disjoncteur et le réarmer au besoin.
L'appareil ne s'amorce pas.	<ul style="list-style-type: none"> 13. Le tuyau d'admission est desserré. 14. La crépine d'admission est bouchée. 15. La bille d'admission est coincée. 16. La bille de sortie est coincée. 	<ul style="list-style-type: none"> 13. Vérifier le joint torique et serrer le flexible d'aspiration 14. Vérifier la propreté de la crépine d'admission ou la remplacer 15. Retirer l'assemblage du flexible d'aspiration et décoincer la bille avec un crayon. 16. Retirer le flexible d'aspiration et la soupape d'admission puis décoincer la bille de sortie avec un crayon.
La pompe monte en pression mais ne s'arrête pas.	<ul style="list-style-type: none"> 10. La bille d'admission ou son siège est obstrué ou abîmé. 11. La bille de sortie ou son siège est obstrué ou abîmé. 12. La soupape d'amorçage fuit. 	<ul style="list-style-type: none"> 10. Nettoyer ou remplacer au besoin 11. Nettoyer ou remplacer au besoin 12. Remplacer la soupape d'amorçage en cas de fuites de revêtement sous pression.
La peinture fuit du boîtier humide.	<ul style="list-style-type: none"> 4. Vérifier la garniture supérieure. 	<ul style="list-style-type: none"> 10. La remplacer au besoin
Le débit de la pompe est faible.	<ul style="list-style-type: none"> 10. La buse du pulvérisateur est usée. 11. La bille supérieure ou inférieure est usée. 12. La soupape d'amorçage est usée. 	<ul style="list-style-type: none"> 4. Examiner la buse en vérifiant la largeur du jet de pulvérisation. La remplacer en cas d'usure. 11. Vérifier si les billes inférieure et supérieure sont endommagées. Les remplacer en cas de dommages ou d'usure. 12. Si la soupape d'amorçage fuit pendant la pulvérisation, la nettoyer ou la remplacer.
<p>REMARQUE : Avant d'effectuer toute inspection ou réparation, suivre la procédure de dépressurisation. Ne jamais essayer d'intervenir sur l'appareil ou de le réparer pendant qu'il est branché ou sous pression.</p>		



EC- DECLARATION OF CONFORMITY

Model T4, T5, T7,T9,T11

Part Number

599-800,599-802,599-804,599-804,599-806,599-810,599-812,599-814,599-816,

600-800, 600-801,600-802,600-803,600-804,600-805,600-806,600-807,600-810,600-811,600-812,600-813,600-814,600-815,600-816,600-817,600-830,600-831,600-832,600-833,600-834,600-835,600-836,600-837,600-840,600-841,600-842,600-843,600-844,600-845,600-846,600-847,600-850,600-851,600-852,

600-853

602-804,602-806,602-814,602-816, 602-834,602-836,602-844,602-846

Complies with the EC Directives: 2006/42/EC Machinery Directive

Standards Used: ISO 1200, ISO 3744

Approved by:

Dan Hosley

Dan Hosley

Vice President of Sales & Marketing

Manufactured by: January 14, 2014

TriTech Industries Inc.

610 Rahway Avenue

Union, NJ 07083U.S.A.

302-119B

EXTENSION CORD VOLTAGE DROP				
120V	15 AMP	100'	200'	300'
14 AWG		110.6	101.2	91.8
12 AWG		114.1	108.1	102.2
10 AWG		116.3	112.5	108.8
LINE LOSS 1/4" HOSE STANDARD LATEX PAINT				
HORIZONTAL	AT PUMP		AT TIP	
50'	3300PSI	227 BAR	3150	217 BAR
100'	3300PSI	227 BAR	3100	213 BAR
150'	3300PSI	227 BAR	3050	210 BAR
200'	3300PSI	227 BAR	3000	207 BAR
250'	3300PSI	227 BAR	2950	203 BAR
300'	3300PSI	227 BAR	2900	199 BAR
VERTICLE				
50'	3200	220 BAR	3135	216 BAR
100'	3200	220 BAR	3070	211 BAR
150'	3200	220 BAR	3005	209 BAR
200'	3200	220 BAR	2940	202 BAR
250'	3200	220 BAR	2875	198 BAR
300'	3200	220 BAR	2810	193 BAR

Warranty

TriTech Industries Inc. warrants all equipment referenced in this manual which is manufactured by TriTech to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by TriTech, TriTech will, for a period of twelve months from the date of Sale, repair or replace any part of the equipment determined by TriTech to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with TriTech's written recommendations.

This warranty does not cover, and TriTech shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-TriTech component parts. Nor shall TriTech be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of TriTech equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by TriTech, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by TriTech.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to TriTech or an authorized TriTech distributor/service center for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, TriTech will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

TriTech's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

TriTech MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY TriTech. These items sold, but not manufactured by TriTech (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. TriTech will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will TriTech be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from TriTech supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of TriTech, or otherwise.

ADDITIONAL WARRANTY COVERAGE

TriTech may provide extended warranty and wear warranty for products described in the "TriTech Extended Warranty Program".

TriTech Industries Inc. 610 Rahway Avenue, Union N.J. 07083 908-378-1080 fax 908-378-1659 www.tritechindustries.com