

Handleiding bevroingsapparaat Rofrost Turbo

Art.Nr. 6.2200

- Watercirculatie stoppen
- Pijp in invriesbereik reinigen
- Kies de juiste reductieschaal in overeenstemming met de pijpdiameter (*zie tabel*)
- Contactvlak van de koelklemmen (a) en de reductieschalen (b) instrijken met geleidingspasta
Opgelet : zonder geleidingspasta geen optimale werking
- Bevestigingsschroeven (c) enkel met de hand aandraaien / losdraaien
- Tijdens het invriezen het deksel open laten en het verluchtingsrooster vrijlaten
- Koelklemmen tijdens het invriezen enkel met handschoenen aanraken
- Snij niet in de te bewerke pijp vooraleer een temperatuur is bereikt van -19 °C **en de voorgeschreven invriestijd is verlopen** (*zie tabel 3*)
- Indien het apparaat wordt gebruikt voor een serie invriezingen en het toestel nog koud is van de vorige job, dient men 5 minuten langer te bevroizen dan vermeld in de tabel
- Opgelet : koelslangen niet knikken of spannen
- Bevestigingsschroeven invetten en na het bevroizen terug proper maken
- Indien men moet solderen minimum 30 à 50 cm wegblijven van de koelklemmen