

Veiligheidsvoorschriften

1. **Maak U zelf vertrouwd met de machine.** Lees aandachtig het bedieningsvoorschrift. Zorg dat U de beperkingen en de specifieke potentiële gevaren van deze machine kent. Het niet opvolgen van deze instructies kan tot verwondingen leiden. Gebruik alleen de voor deze machine aanbevolen toebehoren.
2. **Voorkom ongewild starten.** Alvorens de stekker in het stopcontact te steken dient men erop te letten dat de schakelaar in de neutrale (midden)stand staat (zie fig. 2) en dat de voetschakelaar gemakkelijk kan worden bediend. Let er op dat andere personen op afstand van de machine blijven.
3. **Aarding.** Deze machine moet tijdens het gebruik geaard zijn om te vermijden dat de gebruiker een elektrische schok zou kunnen krijgen. De machine is voorzien van een kabel met drie stroomdraden, waarvan de groen/gele de aardingsdraad is. Zorg ervoor dat de kabel wordt aangesloten op een korrekt geaard stopcontact (fig. 3).
4. **Verwijder alle losliggend gereedschap.** Een goede gewoonte is voor het starten steeds te controleren of er geen sleutels of andere gereedschappen op de machine liggen.
5. **Gebruik een materiaalsteun.** Voor lange en zware stukken materiaal moet de materiaalsteun RIDGID nr. 92 worden gebruikt.
6. **Zet de machine stevig vast.** De machine moet stevig op een standaard of werkbank worden bevestigd om kantelen te voorkomen. De klauwplaat en de centreegeleider dienen het werkstuk stevig vast te klemmen voor de machine wordt gestart.
7. **Draag aangepaste kleding.** Draag veiligheidsschoenen, een beschermend hoofddeksel en een veiligheidsbril. Loshangende kleren of halskettingen kunnen door bewegende delen worden gegrepen.
8. **Buig niet te ver voorover.** Bedien de machine uitsluitend aan de zijde van de schakelaar. Bewaar te allen tijde uw evenwicht. De voetschakelaar moet gemakkelijk kunnen worden bediend om veilig terugtrekken van de voet steeds mogelijk te maken. Buig niet te ver over de machine zodat de snijkophandel bij het openen U niet kan raken en houd handen, lichaam en gereedschappen uit de buurt van bewegende delen.
9. **Zorg steeds dat de machine in goede staat is.** De machine werkt het best en onder de veiligste omstandigheden wanneer U scherpe snijkussens gebruikt en de machine schoonhoudt. De machine nooit gebruiken wanneer de voetschakelaar niet perfect werkt. Zorgvuldig de smeervoorschriften opvolgen.
10. **Zorg voor een schone werkruimte.** Een rommelige werkbank of werkruimte en een gladde vloer veroorzaken vaak ongelukken. Staat de machine op een werkbank, dan moet U ervoor zorgen dat gereedschappen die niet in gebruik zijn het werken met de machine niet kunnen belemmeren.
11. **Zorg voor veiligheid in de omgeving.** Gebruik de machine niet op vochtige of natte plaatsen of in de regen. Zorg voor een goede verlichting, neem voldoende ruimte om de machine en toebehoren te gebruiken, maar ook om anderen veilig te laten passeren.
12. **Draag oorbescherming** als U werkt op plaatsen waar gedurende lange tijd veel lawaai is.
13. **Houd bezoekers op een veilige afstand van de werkruimte.**
14. **Gebruik de aanbevolen toebehoren.** Ze staan eveneens vermeld in het bedieningsvoorschrift. Het gebruik van niet geschikte toebehoren kan gevaarlijk zijn.
15. **Neem de stekker uit het stopcontact** wanneer U onderhoud uitvoert aan de machine of toebehoren verwisselt. Controleer regelmatig de stroomkabel en vervang hem zodra er beschadiging merkbaar is.
16. **Gebruik de machine op de juiste manier.** Deze machine werd ontworpen voor het draadsnijden en afkorten van pijpen of stafmateriaal. Afwijkend gebruik kan verwondingen veroorzaken.
17. **Blijf uit de buurt van scherpe snijkanten.** Pas op voor de scherpe snijkanten op de ruimer.

Onderhoudsvoorschriften

De konstruktie en de bediening van de RIDGID draadsnijmachine 1224 zijn zo eenvoudig dat slechts weinig uitleg nodig is.

1. Gebruik steeds scherpe snijkussens – U haalt er voordeel uit. Versleten snijkussens vergen meer kracht van de motor en leveren draad van slechte kwaliteit.
2. Gebruik steeds Ridgid draadsnij-olie, die speciaal is samengesteld voor het snijden van draad. Ze verlengt de levensduur van de snijkussens en verbetert de kwaliteit van de draad.

3. Gebruik een RIDGID nr. 92 snelverstelbare materiaalsteun wanneer U lange lengten moet bewerken.
4. De hoofdaslagers moeten elke zes maanden worden gesmeerd. Wordt de machine veel gebruikt, dan moet U vaker smeren. (Twee smeernippels bevinden zich aan elk uiteinde van de sokkel onder de kap). Gebruik vet van goede kwaliteit (figuur 4).
5. RIDGID 1224- machines worden geleverd met een éénfazemotor van 220 of 115 volt. Let op de kleurcode van de stroomdraden: bruin = spanning, blauw = nulleider, groen/geel = aarding.
6. Sluit de kabel aan op een stopkontakt met dezelfde spanning als de motor (kontroleer daartoe het naamplaatje op de motor). Met de machine wordt een oliebestendige kabel van 4,5 m meegeleverd. Wenst U een langere kabel te gebruiken, kies dan een kabel van 2,5 mm². Voegt U 30 m of meer toe, dan moet U kabel van 4 mm² nemen. Gebruikt U kabel met een kleinere diameter, dan treedt spanningverlies op waardoor de machine niet optimaal zal werken. Gebruik uitsluitend goedgekeurde driedraads verlengkabel.
7. Gebruik bij 115 V uitsluitend zekeringen van 20 ampère. Bij 220/240V zekeringen van 16 ampère.

Installatievoorschriften

De RIDGID gas- en boutendraadsnijmachine nr. 1224 werd ontworpen om op een werkbank of standaard te worden gemonteerd. Er zijn 2 standaards leverbaar: een standaard met 4 poten en gereedschapblad en een standaard op wielen met gesloten opbergruimte.

De machine op de werkbank monteren

Om de machine op de werkbank te monteren moeten vier $\frac{3}{8}$ " bouten in de gaten, die zich op elke hoek van het machinehuis bevinden, worden aangebracht. De afmetingen van dit huis staan aangegeven in figuur 1.

Kontrolle van het koeloliesysteem

1. Bevestig de machine op een standaard of werkbank.
2. Schuif beide schalen uit de spanenopvangbak (figuur 2).
3. Vul het reservoir in de spanenopvangbak met circa 5 liter RIDGID draadsnijolie.
4. Sluit de kabel aan op een stopkontakt. Controleer of de spanning van het stroomnet overeenstemt met de spanning zoals aangeduid op het naamplaatje van de machine.
5. Plaats de snijkop in de weggeklapte stand.
6. Plaats de schakelaar in de stand FOR (rechtsdraaien).
7. Bedien de voetschakelaar. Bij het starten van de motor zal de koeloliepomp gelijktijdig werken.

Inbrengen van de pijp

1. Meet de lengte van de te bewerken pijp en breng een merkteken aan.
2. Is de pijp lang genoeg om ook door de centreergeleider te worden vastgehouden, dan kan de pijp willekeurig aan de voor- of achterzijde van de machine worden ingebracht. Een kortere lengte pijp, wordt aan de voorzijde van de machine ingebracht.

OPMERKING: Lange pijpen moeten ondersteund worden met de verstelbare materiaalsteun nr. 92.

3. Controleer of de pijp in de centreergeleider is gecentreerd wanneer deze wordt gebruikt en draai de geleider aan. Sluit de centreergeleider tot de klauwen de pijp klemmen. De geleider alleen met de hand spannen.
4. Span de klauwen van de klauwplaat op het materiaal, door het handwiel herhaaldelijk kort tegen de wijzers van de klok in te draaien.
Door deze kloppende beweging worden de klauwen op de pijp geklemd. Door het handwiel in tegenovergestelde richting te draaien maakt men de klauwen los van het materiaal.

Pijpen afkorten met de pijpsnijder nr. 764

1. Klap de ruimer en de draadsnijkop weg van het materiaal (figuur 5).
2. Plaats de schakelaarknop in de stand 36 omw/m. (figuur 2)

OPGELET: Deze schakelaar mag alleen worden bediend wanneer de machine onbelast draait. Gebruik deze schakelaar NOOIT wanneer de machine aan het werk is.

3. Breng de pijpsnijder op de pijp en beweeg de slede met de sledehandel tot het mesje tegenover het merkteken op de pijp staat.

4. Draai de voedingshandel van de pijpsnijder aan tot op de pijp.
5. Zet de REV/OFF/FOR - schakelaar op rechtsdraaien (FOR) en bedien de voetschakelaar.
6. Draai de voedingshandel van de pijpsnijder met beide handen verder tot de pijp is doorgesneden.
7. Laat de voetschakelaar los en draai de REV/OFF/FOR-schakelaar op de stand OFF (nulstand).
8. Klap de pijpsnijder terug.

Pijpen ruimen met de pijpruimer nr. 744

1. Monteer het juiste ruimerblad (figuur 6.)
2. Breng de ruimerarm in de vergrendelde werkstand (figuur 7).
3. Draai de REV/OFF/FOR-schakelaar in de stand FOR (rechtsdraaien) en bedien de voetschakelaar.
4. Plaats de schakelaar in de stand 36 omw/m.

OPGELET: Deze schakelaar mag alleen worden bediend wanneer de machine onbelast draait. Gebruik deze schakelaar NOOIT wanneer de machine aan het werk is.

5. Plaats de ruimer op de pijp en voer de bewerking uit door matige druk uit te oefenen op de sledehandel.
6. Laat de voetschakelaar los en plaats de REV/OFF/FOR-schakelaar weer in de stand OFF.
7. Klap de ruimer terug.
8. Maak de klauwen en de centreergeleider los van de pijp.
9. Verwijder de pijp.

Gasdraad of boutendraad snijden met de automatisch openende snijkoppen voor rechtse draad nr. 711 en 911 en de snelopenende snijkoppen voor linkse draad nr. 713 en 913.

1. Monteer de snijkussens. Zie de montage-aanwijzing voor de snijkussens.
2. Klap de pijpsnijder en de pijpruimer terug.
3. Klap de snijkop naar beneden met de bedieningshandel in de stand "close" (figuur 8 of 9)
4. Zet de schakelaar in de juiste stand.

OPGELET: deze schakelaar mag alleen worden bediend wanneer de machine onbelast draait. Gebruik deze schakelaar NOOIT wanneer de machine aan het werk is.

OPMERKING: Voor het draadsnijden van standaard pijp diameter 2" of kleiner staat de schakelaar in stand 36 omw/m. Voor het draadsnijden van standaard pijp 2 1/2" tot 4" of bij andere toepassingen die een hoog koppel vragen zoals roestvrijstalen pijp of stafmateriaal 30 Rc., moet de schakelaar in stand 12 omw/m. worden geplaatst.

OPGELET: Is de schakelaar in stand 36 omw/m. en blokkeert de machine, dan moet U de voetschakelaar onmiddellijk loslaten. Plaats de schakelaar dan in stand 12 omw/m. Vermijd herhaaldelijk blokkeren van de machine, de motor kan hierdoor worden beschadigd.

5. Zet de REV/OFF/FOR-schakelaar in de vooruit-stand (FOR) voor rechtse draad en in de achteruit-stand (REV) voor linkse draad en bedien de voetschakelaar.
6. Draai aan het handwiel van de slede om de snijkussens tegen het pijpeind te brengen. Door druk uit te oefenen op het handwiel beginnen de kussens te snijden.
7. Snelopenende snijkop (figuur 8). Wanneer de draad is gesneden, open dan de snijkop met de bedieningshandel zodat de snijkussens terugschuiven.

Automatisch openende snijkop (figuur 9). Als de aanslag van de snijkop tegen het eind van de pijp komt, springt de snijkop bij konische draad automatisch open. Zorg daarbij dat de handel onbelemmerd omhoog kan springen.

OPMERKING: Voor paralleldraad moet de aanslag worden teruggeschoven.

8. Laat de voetschakelaar los en draai de REV/OFF/FOR-schakelaar in de stand OFF. Draai aan het handwiel van de slede om de snijkop van de gesneden draad te schuiven.
9. Open de vergrendeling op de snijkoppen 713 of 913 (figuur 10) en klap de snijkop uit de weg. Duw de handel van de snijkop naar omlaag om de snijkussens in de draadsnijstand te brengen.

Gasdraad snijden met snijkoppen nr 714 en 914 (NPT/BSPT)

1. Monteer de snijkussens. Zie de montageaanwijzing voor de snijkussens.
2. Klap de pijpsnijder en de pijpruimer uit de weg.
3. Met de snijkop in de bovenste stand duwt men op de hendel van de vergrendelingsplaat (figuur 11) tot de ontgrendelingslip in het snijkoplichaam klikt.
4. Breng de schakelaar in de juiste stand.

OPGELET: Deze schakelaar mag alleen worden bediend wanneer de machine onbelast draait. Gebruik deze schakelaar NOOIT wanneer de machine aan het werk is.

OPMERKING: Voor het draadsnijden van pijp van 2" diameter of kleiner moet de schakelaar in stand 36 omw/m. staan. Voor het draadsnijden van pijp 2 1/2"-4" in stand 12 omw/m.

5. Draai de REV/OFF/FOR-schakelaar in vooruit-stand FOR en bedien de voetschakelaar.
6. Klap de snijkop neer in draadsnijstand (figuur 12).
7. Draai aan het handwiel van de slede om de snijkop in één beweging tegen het pijpeind te brengen. De ontgrendelingslip zal het bewegingsmechanisme dat zorgt voor de coniciteit 1:16 ontgrendelen. Blijf tegen het handwiel drukken zodat de kussens gaan snijden.
8. Nadat de draad is gesneden opent het aanslagmechanisme automatisch de snijkussens.

OPMERKING: Om de snijkop over de gesneden draad te bewegen moet men de maatinstelmoer losdraaien. Door met de hand aan de nokkenplaat te draaien schuift men de kussens terug. Licht de hendel van de nokkenvergrendelingsplaat op om de ontgrendelingslip te vergrendelen. Schuif de snijkop van de pijp en stel de maat opnieuw in.

9. Laat de voetschakelaar los en draai de REV/OFF/FOR-schakelaar in de stand OFF. Draai het handwiel van de slede in de richting van de wijzers van de klok om de snijkop van de pijp weg te schuiven.
10. Klap de snijkop in de bovenste stand en vergrendel de ontgrendelingslip weer in het snijkoplichaam. Het bewegingsmechanisme in de slede keert dan automatisch terug naar de startpositie.

Parallel gasdraad snijden met snijkoppen nr 714 en 914 (NPSM/BSPP)

1. Verwijder het boutje uit het draaiblokje van de ontgrendelingslip (figuur 13). Draai de lip weg tot de opening op één lijn ligt met het schroefgat in het draaiblokje. Draai het boutje weer aan tot de ontgrendelingslip vastzit (figuur 14).
2. Draai de bout in de blokkeerplaat iets los en verschuif deze plaat in de richting van de wijzers van de klok (figuur 15) tot de grendel vrijkomt. Draai daarna de bout weer vast.
3. Duw het konusblok op de slede, naar het uiterst rechtse eind van deze slede en draai de konusblokgrendel rond tot hij vastklikt in de opening aan het einde van de slede (figuur 14).
4. Met de snijkop in de bovenste stand duwt men op de hendel van de nokkenvergrendelingsplaat tot de blokkeerring in het snijkoplichaam klikt.
5. Breng de snijkop in werkstand.
6. Draai de REV/OFF/FOR-schakelaar in vooruit-stand (FOR) en bedien de voetschakelaar.
7. Draai aan het handwiel van de slede om de snijkussens tegen het einde van de pijp te brengen. Blijf druk uitoefenen op het handwiel tot de kussens beginnen te snijden.
8. Zodra de gewenste draadlengte is gesneden, bedient men opnieuw de ontgrendelingshendel om de grendel uit te schakelen (figuur 15). De snijkop gaat dan automatisch open.
9. Laat de voetschakelaar los en draai de REV/OFF/FOR-schakelaar weer naar de stand OFF.
10. Draai aan het handwiel van de slede om de snijkop van de pijp weg te schuiven.
11. Klap de snijkop terug. Duw op de hendel van de nokkenvergrendelingsplaat tot de ontgrendelingshendel opnieuw vergrendeld is.
12. Om weer op konische NPT of BSPT draad over te schakelen moeten de punten 1, 2 en 3 in omgekeerde volgorde worden uitgevoerd.

Het plaatsen van de snijkussens in de snijkoppen nr. 711 en 911 (alleen rechtse draad)

Voor de automatisch openende snijkoppen (figuur 9) voor rechtse draad zijn vier stellen snijkussens nodig om gasdraad te snijden van 1/8" t/m 2". Er is één stel snijkussens nodig voor elk van de volgende pijpmaten: (1/8"), (1/2" x 3/4"), (1/4" x 3/8") en (1" x 2"). Voor het draadsnijden op stafmateriaal is voor elke boutmaat een apart stel snijkussens nodig.

1. Leg de automatisch openende snijkop op de werkbank met de cijfers naar boven.
2. Ga na of het aanslagmechanisme vrij staat.
3. Draai het klemhendeltje los.
4. Trek de klem Schroef uit de gleuf onder maatverdelingsschaal zodat de stift in de klem Schroef voorbij de gleuf komt.
Stel de maatverdelingsschaal zo in dat het aanwijsstreepje op de klem Schroef volledig tegen het eind van de stand REMOVE DIES (= verwijder snijkussens) komt.
5. Leg de kop neer met de cijfers naar boven.
6. Neem de snijkussens uit de snijkop.
7. De nummer 1 t/m 4 op de snijkussens moeten overeenkomen met de nummers op de snijkop.
8. Plaats de snijkussens in de snijkop tot aan de streepjes op de zijkant van de kussens.
9. Schuif de hendel terug om de snijkussens te vergrendelen.
10. Met de snijkop in verticale stand draait men aan de nokkenplaat tot de stift op de klem Schroef in de gleuf onder de maatverdelingsschaal kan worden geplaatst. In deze stand zijn de snijkussens in de snijkop vergrendeld. Let erop dat de stift naar het eind van de maatverdelingsschaal met het opschrift REMOVE DIES gericht staat.
11. Stel de maatverdelingsschaal op de snijkop zo in, dat het aanwijsstreepje op de klem Schroef tegenover het maatstreepje op de maatverdelingsschaal staat.
12. Draai de klemhendel vast. Voor Schroefdraden op bouten moet het aanwijsstreepje tegenover het streepje BOLT op de maatverdelingsschaal geplaatst worden.
13. Voor overmaatse of ondermaatse Schroefdraad moet het aanwijsstreepje in de richting van het streepje OVER of UNDER op de maatverdelingsschaal geplaatst worden.

Het plaatsen van de snijkussens in de snijkoppen nr 714 en 914 (2 1/2" - 4") (figuur 13).

1. Leg de snijkop op de werkbank met de cijfers naar boven.
2. Draai de maatinstelmoer los en licht het snijkopplaatje uit de gleuf.
3. Draai de nokkenplaat in de richting van de grootste diameter tot de instelschroef in de gleuf valt.
4. Neem de snijkussens uit de snijkop.
5. Plaats de snijkussens in de snijkop, waarbij U erop moet letten dat het nummer op de snijkussens overeenstemt met het nummer op de snijkop. Duw ze in de snijkop tot het kogeltje in de snijkop in de uitsparing van het snijkussen valt.
6. Draai de nokkenplaat om de gewenste maat in te stellen.
7. Breng het snijkopplaatje weer aan en draai de maatinstelmoer vast.

Onderhoudsinstructies

WAARSCHUWING: Voor elk onderhoudswerk moet de stekker uit het stopcontact worden genomen.

Smering

OPMERKING: Moeten andere onderhoudswerkzaamheden worden uitgevoerd dan hieronder staat aangegeven dan moet de machine naar een erkende RIDGID onderhoudswerkplaats, of naar het RIDGID-verkoopkantoor worden teruggezonden.

Goede smering is zeer belangrijk voor een probleemloze werking en lange levensduur van de draadsnijmachine.

1. Verwijder de vier bouten en neem de beschermkap af.
2. Gebruik een vetpomp om vet aan te brengen op de lagers van de hoofdas (figuur 4). Smeer de machine minimaal iedere maand, afhankelijk van de mate waarin de machine wordt gebruikt. Gebruik uitsluitend vet van goede kwaliteit.
3. Breng een niet te dikke laag aan op het grote tandwiel telkens wanneer de lagers worden gesmeerd. Gebruik vet met molybdeendesulfide.

OPGELET: Gebruik de draadsnijmachine niet wanneer de kap is verwijderd. Na het smeren moet het deksel onmiddellijk worden teruggeplaatst.

Onderhoud van het koeloliesysteem

Om de draadsnijmachine optimaal te laten werken moet het koeloliesysteem op de volgende wijze worden schoongehouden.

1. Vervang de draadsnijolie wanneer ze vuil is. Om de olie af te tappen moet een opvangbank onder de aftapplug worden geplaatst. Verwijder daarna de plug.
2. Houd het oliefilter schoon zodat de schone olie ongehinderd kan stromen. Het oliefilter bevindt zich op de bodem van het oliereservoir. Laat de machine niet werken wanneer het oliefilter is verwijderd.

Reiniging van het reservoir van het oliesysteem (wekelijks)

1. Plaats een opvangbak onder de aftapplug van het oliereservoir (figuur 16).
2. Verwijder de aftapplug en vang de olie op.
3. Neem de uitschuifschaal weg en reinig ze met spiritus.
4. Neem de inzetschaal weg. Gebruik een plamuurmes om de materiaalschilfers, de metaalspanen en het vuil te verwijderen. Reinig het geheel.
5. Verwijder het oliefilter en reinig het gaas (figuur 16).
6. Gebruik een plamuurmes om het bezinksel op de bodem van de spanenopvangbak te verwijderen.

Vervanging van de inzetbekken (figuur 17).

OPMERKING: Wanneer de tanden van de inzetbekken afgesleten zijn en de pijp of het stafmateriaal tijdens de bewerking daardoor niet meer voldoende wordt vastgehouden, moet het complete stel inzetbekken worden vervangen. Reinig de tanden van de inzetbekken indien nodig dagelijks met een staalborstel.

OPGELET: Verwijder een inzetbek nooit wanneer de klauw uit de machine is. Een veerbelaste blokkeerstift achter de inzetbek kan verwondingen veroorzaken.

1. Uitnemen van een inzetbek – plaats een schroevendraaier in de gleuf en draai naar links of naar rechts over 90°.
2. Plaatsen van een inzetbek – breng de inzetbek zijdelings op de veerstift en druk de bek zo ver mogelijk naar beneden.
3. Hou de inzetbek stevig naar beneden gedrukt en draai hem met de schroevendraaier zover tot de tanden naar boven wijzen.

LIJST VAN AFBEELDINGEN

- Figuur 1. Afmetingen van de machine nr. 1224
- Figuur 2. Gas- en boutendraadsnijmachine nr. 1224
- Figuur 3. Markering schakelaar (REV-OFF-FOR)
- Figuur 4. De hoofdaslagers smeren
- Figuur 5. Pijpen afkorten met de pijpsnijder nr. 764
- Figuur 6. Het ruimerblad monteren
- Figuur 7. Pijpen ruimen met pijpruimer nr. 744
- Figuur 8. Snelopenende snijkoppen 713 en 913
- Figuur 9. Automatisch openende snijkoppen 711 en 911
- Figuur 10. Vergrendeling losmaken op snijkoppen 713 en 913
- Figuur 11. Instellen van de snijkoppen 714 of 914 voor NPT- of BSPT-draad
- Figuur 12. NPT/BSPT-draad snijden met snijkoppen 714 of 914
- Figuur 13. Snijkoppen 714 en 914
- Figuur 14. NPSM/BSPP-draad snijden met snijkoppen 714 of 914
- Figuur 15. Snijkoppen 714 en 914 instellen voor NPSM/BSPP-draad
- Figuur 16. Het oliesysteem reinigen
- Figuur 17. Verwisselen van de inzetbekken
- Figuur 18. Verplaatsen van de 1224