



Als dit niet gebeurt, kunnen gevaarlijke ongelukken gebeuren omdat het materiaal in beweging kan komen en het snijmes kan breken.

- Zorg dat het slijpwielt juist is aangebracht en stevig vastzit voordat u dit gebruikt en laat de machine 30 seconden onbelast lopen op een veilige plaats. Zet de machine meteen af als er veel trillingen zijn of als er andere defecten worden vastgesteld. Verhelp het probleem voordat u de machine opnieuw gebruikt.

- Roteer het snijwiel om het oppervlak grondig te inspecteren. Als het wiel verbogen is zal het niet goed draaien.

- Zorg dat de ventilatieopeningen niet dicht zijn wanneer u in een stoffige omgeving werkt. Als het nodig is om stof te verwijderen, moet u de machine eerst losmaken van het stofcontact.

## WERKINGSPROCEDURE

LET OP Het te snijden materiaal niet monteren terwijl het snijwiel draait.

- Aan/uit-schakelaar**  
Deze schakelaar wordt ingetrokken om het apparaat uit te schakelen en losgelaten om het apparaat uit te schakelen. De schakelaar werkt niet tenzij de stopper is ingedrukt.
- Snijden**  
(1) Roteer het snijwiel lichtelijk, druk de hendel naar voren en breng het snijwiel vlakbij het te snijden materiaal.  
(2) Wanneer het snijwiel contact maakt met het materiaal, de hendel verder neerdrukken om het materiaal te snijden.  
(3) Nadat het snijden (of maken van gleuven) voltooid is, de hendel naar boven brengen en in de originele stand terugzetten.  
(4) Lederde keer na het snijden van materiaal de schakelaar op "OFF" zetten om het apparaat uit te schakelen alvorens met het volgende werkstuk te beginnen.

### LET OP

Hard aandrukken van het snijwiel helpt niet om sneller te snijden. Teveel druk zal bovendien de motor teveel belasten en de capaciteit verminderen. Altijd de schakelaar op "OFF" zetten en de stekker uit het stopcontact verwijderen na gebruik van het apparaat.

## MONTEREN EN DEMONTEREN VAN HET SNIJWIEL

- Demonteren van het snijwiel (Afb. 3)**

(1) Druk de stopper in en draai de bout los met een inbussleutel.

### LET OP

Als de as voor het snijwiel door alleen indrukken van de stopper niet kan worden vastgezet, draai dan tegelijk met het indrukken van de stopper de bout met een inbussleutel aan. De as voor het snijwiel is vergrendeld wanneer de stopper ingedrukt staat.

- Monteren van het snijwiel**  
Verwijder de bout, tussenring (A) en de sluitring van het snijwiel, en verwijder dan het snijwiel.
- Verwijder grondig alle stof van het snijwiel, de

ringen en bouten, en breng vervolgens het snijwiel weer aan, in omgekeerde volgorde van het demonteren.

### LET OP

Kontroleer of de stopper na monteren of demonteren van het snijwiel weer in de oorspronkelijke stand is teruggezet.

## BEDIENING

- Procedure voor het vastzetten van het af te korten materiaal (Afb. 8 en 9)**

Plaats het werkstuk tussen klem (A) en klem (B), doe de koppeling omhoog en druk op de Schroefhendel zodat klem (A) het materiaal van het werkstuk niet raakt, zoals u kunt zien op **Afb. 8**. Doe vervolgens de koppeling naar beneden en zet het werkstuk goed vast in de gewenste positie door de Schroefhendel aan te draaien. Als u klaar bent met afkorten, draait u de Schroefhendel 2 of 3 slagen los zodat u het materiaal van het werkstuk kunt verwijderen, zoals u kunt zien op **Afb. 9**.

### LET OP

Het wiel blijft nog draaien nadat de machine is uitgeschakeld.  
Om persoonlijk letsel te voorkomen mag u in geen geval materialen of werkstukken vastzetten of verwijderen terwijl de zaag draait.

Lange werkstukken moeten aan beide kanten ondersteund worden door blokken van niet brandbaar materiaal zodat deze gelijklopen met het bovenvlak van het onderstuk.

- Snijden met een hoek (Afb. 3 en 4)**

- Met dit apparaat kan gesneden worden met een hoek van 45° of 60°.
- Draai de twee M10 zeskante inbusbouten op de klem (B) los en zet het werkstuk in de klem onder een hoek van 0°, 30° of 45°, zoals aangegeven in **Afb. 4**. Nadat het werkstuk goed in de klem zit draait u de twee 10 mm bouten stevig vast.
- Bij het verwerken van grote stukken onder een hoek kunt u deze stevig klemmen door een stalen plaat aan de klem (B) te bevestigen zoals aangegeven in **Afb. 5**.

- Verplaatsen van de vaste klem (Afb. 6)**

De klemopening is in de fabriek ingesteld op de maximale stand van 170 mm. Als een grotere opening dan 170 mm vereist is kunt u de klem na losdraaien van de van de twee bouten in de aangegeven richting verzetten met behulp van de ketting. De maximale opening kan worden ingesteld in twee stappen van 205 mm en 240 mm. Ook wanneer het werkstuk erg breed is kan de klem gebruikt worden, door het verplaatsen van de vaste helft van de klem.

- Gebruik van metalen blok (Afb. 7)**

Bij gebruik van een snijwiel met kleinere omtrek kunt u tussen de klemmen (A) en (B) een metaal blok dat iets kleiner is dan het werkstuk plaatsen om het snijwiel op meer economische wijze te gebruiken.

## ONDERHOUD EN INSPECTIE

### LET OP

Alvorens de inspectie of onderhoud van het apparaat uit te voeren dient u het apparaat uit te schakelen en de stekker uit het stopcontact te trekken.

- Vervangen van het snijwiel**

Wanneer het snijwiel door veelvuldig gebruik bot geworden is wordt de motor onnodig zwaar belast. Laat het snijwiel dus slijpen of vervang het door een nieuw om efficiënt te kunnen werken.

- Inspectie van de koolborstels (Afb. 10)**

Bij de motor zijn koolborstels gebruikt, die onderhevig zijn aan slijtage. De motor kan beschadigd worden wanneer de koolborstels versleten zijn. De motor stop automatisch wanneer deze voorzien is van auto-stop koolborstels.

In dit geval dienen beide koolborstels vervangen te worden door nieuwe borstels van hetzelfde nummer, zoals de afbeelding laat zien. Bovendien moeten de koolborstels zich in de borstelhouders vrij kunnen bewegen.

- Inspectie van de bevestigingsschroef**

Alle bevestigingsschroeven moeten regelmatig geïnspecteerd en gecontroleerd worden of zij juist aangedraaid zijn. Wanneer één van de schroeven losraakt, dan moet deze onmiddellijk opnieuw aangedraaid worden. Gebeurt dat niet, dan kan dat tot aanzienlijke gevaren leiden.

- Smeren van onderdelen**

Voor langdurig storingsvrij gebruik van het apparaat dient u eens per maand de onderstaande doorsmeerpunten met wat olie smeren (Zie **Afb. 1**).

- Draaipunt as

- Draaipunt klem

- Bewegende delen van kelm (A)

- Reinigen**

Veeg van tijd tot tijd zaagsel en stof van de machine met een doek. Vermijd het motorgedeelte nat te spatten met olie of water.

- Defecten in de machine, inclusief defecten in de afschermingen en de snijmesses, moeten meteen worden verholpen wanneer deze worden vastgesteld.

- Lijst vervangingsonderdelen**

### LET OP

Reparatie, modificatie en inspectie van Hitachi elektrisch gereedschap dient te worden uitgevoerd door een erkend Hitachi Service-centrum.

Deze Onderdelenlijst komt van pas wanneer u deze samen met het gereedschap aanbidt bij het erkende Hitachi Service-centrum wanneer u om reparatie of ander onderhoud verzoekt.

Bij gebruik en onderhoud van elektrisch gereedschap dienen de in het land waar u zich bevindt geldende veiligheidsregelgeving en veiligheidsstandaarden stipt te worden opgevolgd.

### MODIFICATIES

Hitachi elektrisch gereedschap wordt voortdurend verbeterd en gewijzigd teneinde gebruik te kunnen maken van de nieuwste technische ontwikkelingen. Daarom is mogelijk dat sommige onderdelen zonder voorafgaande kennisgeving gewijzigd worden.

### AAANTEKENING:

Op grond van het voortdurende research- en ontwikkelingsprogramma van HITACHI zijn veranderingen van de hierin genoemde technische opgaven voorbehouden.

### Informatie betreffende luchtgeluid en trillingen

De gemeten waarden zijn verkregen overeenkomstig EN61029.

Het doorsnee A-gewogen geluiddrukknivo is 97 dB (A)

Het standaard A-gewogen geluiddrukknivo: 109 dB (A)

Draag gehoorbescherming.

Typische gewogen effectieve versnellingswaarde:

1,2 m/s<sup>2</sup>.

- **Informatie over stroombronsysteem met een nominaal voltage van 230V~.**

Bij ongunstige omstandigheden kan dit elektrische gereedschap *stootspanning* of *storende voltagefluctuaties* veroorzaken.

Dit elektrische gereedschap dient te worden aangesloten op een stroombron met een maximale toelaatbare systeemimpedantie  $Z_{max}$  van 0,14 Ohm bij het aansluitpunt (stroomvoorzieningskastje) van de gebruikerstoevoer.

De gebruiker dient zich ervan te verzekeren dat dit elektrische gereedschap uitsluitend wordt verbonden met een stroombronsysteem dat aan de hierboven beschreven vereiste voldoet.

Indien nodig, kan de gebruiker het plaatselijke elektriciteitsbedrijf raadplegen aangaande de systeemimpedantie bij het aansluitpunt.

- **Informatie betreffende de circuit- onderbrekerschakelaar voor de nominale spanning 230 V~.**

Dit gereedschap mag alleen gebruikt worden wanneer het is aangesloten op een 16 A zekering met gl verbrinkingskarakteristiek.